

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 2002年12月 9日
Date of Application:

出願番号 特願2002-356565
Application Number:

[ST. 10/C] : [JP2002-356565]

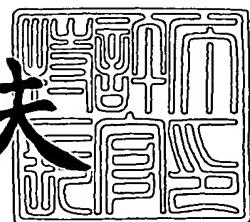
出願人 株式会社デンソー
Applicant(s):

出
願
金
部
署
理
事
會
社
株
式
会
社
デ
ン
ソ
ー

2003年10月27日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今井康夫



【書類名】 特許願

【整理番号】 IP7511

【提出日】 平成14年12月 9日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 H01M 8/04

【発明者】

【住所又は居所】 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会社デンソー内

【氏名】 平松 秀彦

【発明者】

【住所又は居所】 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会社デンソー内

【氏名】 森島 信悟

【特許出願人】

【識別番号】 000004260

【氏名又は名称】 株式会社デンソー

【代理人】

【識別番号】 100100022

【弁理士】

【氏名又は名称】 伊藤 洋二

【電話番号】 052-565-9911

【選任した代理人】

【識別番号】 100108198

【弁理士】

【氏名又は名称】 三浦 高広

【電話番号】 052-565-9911

【選任した代理人】

【識別番号】 100111578

【弁理士】

【氏名又は名称】 水野 史博

【電話番号】 052-565-9911

【手数料の表示】**【予納台帳番号】** 038287**【納付金額】** 21,000円**【提出物件の目録】****【物件名】** 明細書 1**【物件名】** 図面 1**【物件名】** 要約書 1**【プルーフの要否】** 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 燃料電池システム

【特許請求の範囲】

【請求項1】 水素と酸素との電気化学反応により電気エネルギーを発生させる燃料電池（10）と、

前記燃料電池（10）に水素を供給する水素供給装置（31）と、

前記水素供給装置（31）から前記燃料電池（10）に水素を導く水素供給経路（30）と、

前記燃料電池（10）に供給された水素のうち前記化学反応に用いられなかつた未反応水素を含んで前記燃料電池（10）から排出されるオフガスを前記水素供給経路（30）に合流させ、前記燃料電池（10）に再循環させるオフガス循環経路（32）と、

前記オフガスを前記オフガス循環経路（32）に循環させるとともに、前記水素供給装置（31）から供給される主供給水素に前記オフガスを混合するオフガス循環手段（33、60）とを有する燃料電池システムにおいて、

前記主供給水素の量を検知する主供給水素量検出手段（51）と、

前記オフガスの循環量を検知するオフガス循環量検出手段（51）とを備えることを特徴とする燃料電池システム。

【請求項2】 前記主供給水素量検出手段（51）は、前記水素供給経路（30）における前記エジェクタポンプ（33、60）よりも上流側の圧力と、前記エジェクタポンプ（33、60）の吐出側の圧力と、前記エジェクタポンプ（33、60）のノズルの開口面積とに基づいて、前記主供給水素の量を演算するものであることを特徴とする請求項1に記載の燃料電池システム。

【請求項3】 前記オフガス循環手段（33、60）は、前記水素供給経路（30）中に配置されて、ノズルから噴出する前記主供給水素の巻き込み作用により前記オフガスを吸引し吐出するエジェクタポンプであり、

前記オフガス循環量検出手段（51）は、前記エジェクタポンプの吸引側と吐出側の差圧と前記主供給水素の量に基づいて前記オフガスの循環量を演算するものであることを特徴とする請求項1または2に記載の燃料電池システム。

【請求項 4】 電気化学反応に寄与しない不純物を前記オフガス循環経路（32）から除去するための不純物除去手段（41）を備え、

前記オフガス循環経路（32）の水素濃度に基づいて前記不純物除去手段（41）の作動を制御することを特徴とする請求項1ないし3のいずれか1つに記載の燃料電池システム。

【請求項 5】 前記主供給水素の量と前記オフガスの循環量とに基づいて、前記オフガス循環経路（32）内の水素濃度を演算することを特徴とする請求項4に記載の燃料電池システム。

【請求項 6】 前記オフガス循環経路（32）内の水素濃度に基づいて、前記燃料電池（10）に供給される水素の量を演算することを特徴とする請求項5に記載の燃料電池システム。

【請求項 7】 前記燃料電池（10）に供給される水素の量が所定状態を満たすように、前記不純物除去手段（41）の作動を制御することを特徴とする請求項4ないし6のいずれか1つに記載の燃料電池システム。

【請求項 8】 前記燃料電池に供給される水素の量を前記燃料電池の発電量から求められる水素の消費量で除した値をstoiキ値とし、要求発電量から求められる前記stoiキ値を要求stoiキ値としたとき、

前記所定状態は前記要求stoiキ値であることを特徴とする請求項7に記載の燃料電池システム。

【請求項 9】 前記所定状態は、要求発電量から求められる要求水素濃度であることを特徴とする請求項7に記載の燃料電池システム。

【請求項 10】 前記オフガス循環手段（60）は、前記オフガスの循環量を可変制御可能であることを特徴とする請求項1ないし9のいずれか1つに記載の燃料電池システム。

【請求項 11】 前記オフガス循環経路（32）内の水素濃度に基づいて、前記燃料電池（10）に供給される水素の量が所定状態を満たすように、前記オフガスの循環量を制御することを特徴とする請求項10に記載の燃料電池システム。

【請求項 12】 前記燃料電池に供給される水素の量を前記燃料電池の発電

量から求められる水素の消費量で除した値をストイキ值とし、要求発電量から求められる前記ストイキ値を要求ストイキ値としたとき、

前記所定状態は前記要求ストイキ値であることを特徴とする請求項 1 1 に記載の燃料電池システム。

【請求項 1 3】 前記所定状態は、要求発電量から求められる要求水素濃度であることを特徴とする請求項 1 1 に記載の燃料電池システム。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、水素と酸素との化学反応により電気エネルギーを発生させる燃料電池を有する燃料電池システムに関するもので、車両、船舶、ポータブル発電器等の移動体に適用して有効である。

【0002】

【従来の技術】

燃料電池の燃料利用率と発電効率の低下防止のため、燃料電池の水素極から排出されるオフガスをポンプ装置により吸引し、そのオフガスを供給燃料に混合して燃料電池に再循環させる燃料電池システムが知られている。オフガスを再循環させるためのポンプ装置には、供給燃料の流体エネルギーを利用して省動力化を図ることができるため、エジェクタポンプが主に用いられている。

【0003】

ところで、燃料電池の電解質膜などを介した空気の透過等が原因で窒素等の不純物がオフガスの循環経路内に蓄積され、それにより循環オフガスの水素濃度が低下して、燃料電池の出力が低下することが知られている。また、燃料電池に供給される水素の量が不足する場合、燃料電池の水素出口側で燃料不足となり、これにより、燃料電池の出力が不安定になるだけでなく、出力密度が不均一になつて電解質膜が劣化してしまう。

【0004】

そこで、燃料電池の出力状態により循環オフガスの不純物量を検知し、燃料電池の出力が低下した場合に不純物を除去するようしている（例えば、特許文献

1 参照)。

【0005】

【特許文献1】

特開2000-243417号公報

【0006】

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、上記の燃料電池システムでは、燃料電池の出力が低下するまで不純物の増加を検知できないため、不純物の増加を検知して不純物を除去する時点では、燃料電池の出力が不安定になってしまうという問題が発生する。

【0007】

本発明は、上記点に鑑み、オフガスを燃料電池に再循環させる燃料電池システムにおいて、燃料電池を安定的に作動可能にすることを目的とする。

【0008】

【課題を解決するための手段】

上記目的を達成するため、請求項1に記載の発明では、水素と酸素との電気化学反応により電気エネルギーを発生させる燃料電池(10)と、燃料電池(10)に水素を供給する水素供給装置(31)と、水素供給装置(31)から燃料電池(10)に水素を導く水素供給経路(30)と、燃料電池(10)に供給された水素のうち化学反応に用いられなかった未反応水素を含んで燃料電池(10)から排出されるオフガスを水素供給経路(30)に合流させ、燃料電池(10)に再循環させるオフガス循環経路(32)と、オフガスをオフガス循環経路(32)に循環させるとともに、水素供給装置(31)から供給される主供給水素にオフガスを混合するオフガス循環手段(33、60)とを有する燃料電池システムにおいて、主供給水素の量を検知する主供給水素量検出手段(51)と、オフガスの循環量を検知するオフガス循環量検出手段(51)とを備えることを特徴とする。

【0009】

ところで、オフガス循環手段としてエジェクタポンプを用いた場合、主供給水素量を一定にした際の、エジェクタポンプの吸引側と吐出側の圧力差と、オフガ

ス循環量は、図2に示すように所定の関係を有している。さらに、主供給水素量を一定にした際の、オフガス循環量と、循環オフガス中の水素濃度は、図3に示すように所定の関係を有している。

【0010】

これらの関係から、主供給水素量とオフガス循環量を検知することにより、循環オフガス中の水素濃度を求めることができる。ここで、循環オフガス中の不純物は主に窒素であり、循環オフガス中の窒素濃度と水素濃度は反比例するため、水素濃度を求ることにより窒素濃度（すなわち、不純物濃度）を知ることができます。

【0011】

したがって、請求項1の発明によれば、燃料電池の出力が不安定になる前に、循環オフガス中の不純物の増加を検知して不純物を除去することが可能になるため、燃料電池を安定的に作動させることができるとなる。

【0012】

請求項2に記載の発明では、主供給水素量検出手段（51）は、水素供給経路（30）におけるエジェクタポンプ（33、60）よりも上流側の圧力と、エジェクタポンプ（33、60）の吐出側の圧力と、エジェクタポンプ（33、60）のノズルの開口面積とに基づいて、主供給水素の量を演算するものであることを特徴とする。これによると、簡単な構成で主供給水素量を検知することができる。

【0013】

請求項3に記載の発明のように、オフガス循環手段（33、60）を、水素供給経路（30）中に配置されて、ノズルから噴出する主供給水素の巻き込み作用によりオフガスを吸引し吐出するエジェクタポンプとし、オフガス循環量検出手段（51）により、エジェクタポンプの吸引側と吐出側の差圧と主供給水素の量に基づいてオフガスの循環量を演算することができる。

【0014】

請求項4に記載の発明では、電気化学反応に寄与しない不純物をオフガス循環経路（32）から除去するための不純物除去手段（41）を備え、オフガス循環

経路（32）の水素濃度に基づいて不純物除去手段（41）の作動を制御することを特徴とする。これによると、循環オフガスの水素濃度を所定のレベルに維持することができる。

【0015】

図2および図3に示す所定の関係から、請求項5に記載の発明のように、主供給水素の量とオフガスの循環量に基づいて、オフガス循環経路（32）内の水素濃度を演算することができる。

【0016】

請求項6に記載の発明では、オフガス循環経路（32）内の水素濃度に基づいて、燃料電池（10）に供給される水素の量を演算することを特徴とする。

【0017】

これによると、循環オフガス中の水素濃度から求めた循環オフガス中の水素量と純水素である主供給水素の量との和、すなわち、燃料電池に供給される水素の量を求めることができる。

【0018】

請求項7に記載の発明では、燃料電池（10）に供給される水素の量が所定状態を満たすように、不純物除去手段（41）の作動を制御することを特徴とする。

【0019】

ところで、循環オフガスの一部を常に外部に排出して不純物を除去するものが知られているが、この場合、循環オフガスの一部を常に外部に排出しているため、無駄に排出される水素の量が多くなってしまい、燃料利用率が低下してしまう。これに対し、請求項7の発明によると、燃料利用率の低下を少なくして、効率的に不純物を除去することが可能となる。

【0020】

請求項8に記載の発明では、燃料電池に供給される水素の量を燃料電池の発電量から求められる水素の消費量で除した値をストイキ值とし、要求発電量から求められるストイキ値を要求ストイキ値としたとき、所定状態は要求ストイキ値であることを特徴とする。これによると、燃料電池での水素不足を防止することが

できる。

【0021】

請求項9に記載の発明では、所定状態は、要求発電量から求められる要求水素濃度であることを特徴とする。これによると、燃料電池での水素不足を防止することができる。

【0022】

請求項10に記載の発明のように、オフガス循環手段(60)として、オフガスの循環量を可変制御可能なものを用い、さらに、請求項11に記載の発明のように、オフガス循環経路(32)内の水素濃度に基づいて、燃料電池(10)に供給される水素の量が所定状態を満たすように、オフガスの循環量を制御することにより、水素不足を防止して、燃料電池を安定的に作動させるとともに、電解質膜の劣化を防止することができる。

【0023】

請求項12に記載の発明では、燃料電池に供給される水素の量を燃料電池の発電量から求められる水素の消費量で除した値をストイキ值とし、要求発電量から求められるストイキ値を要求ストイキ値としたとき、所定状態は要求ストイキ値であることを特徴とする。これによると、燃料電池での水素不足を防止することができる。

【0024】

請求項13に記載の発明では、所定状態は、要求発電量から求められる要求水素濃度であることを特徴とする。これによると、燃料電池での水素不足を防止することができる。

【0025】

なお、上記各手段の括弧内の符号は、後述する実施形態に記載の具体的手段との対応関係を示すものである。

【0026】

【発明の実施の形態】

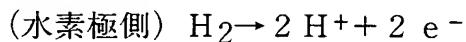
(第1実施形態)

以下、本発明の第1実施形態について図1～図4に基づいて説明する。第1実

施形態の燃料電池システムは、燃料電池を電源として走行する電気自動車（燃料電池車両）に適用したものである。

【0027】

図1は、第1実施形態の燃料電池システムの全体概略構成を示している。燃料電池（FCスタック）10は、燃料としての水素と酸化剤としての酸素との電気化学反応を利用して電力を発生するものである。第1実施形態では燃料電池10として固体高分子電解質型燃料電池を用いており、基本単位となるセルが複数積層されて構成されている。各セルは、電解質膜が一対の電極で挟まれた構成となっている。燃料電池10は、図示しない走行用モータや2次電池等の電気機器に電力を供給するように構成されている。燃料電池10では、水素および空気（酸素）が供給されることにより、以下の水素と酸素の電気化学反応が起こり電気エネルギーが発生する。



この電気化学反応により生成水が発生するともに、燃料電池10には加湿された水素、空気が供給され、燃料電池10内部で凝縮水が発生する。このため、燃料電池10内部には水分が存在する。

【0028】

燃料電池システムには、燃料電池10の酸素極（正極）側に空気（酸素）を供給するための空気供給経路20と、空気や生成水を燃料電池10から外部に排出するための空気排出経路21が設けられている。空気供給経路20の最上流部には、空気供給装置22が設けられ、第1実施形態では、空気供給装置22としてコンプレッサを用いている。

【0029】

燃料電池システムには、燃料電池10の水素極（負極）側に水素を供給するための水素供給経路30が設けられ、水素供給経路30の最上流部には水素供給装置31が設けられている。第1実施形態では、水素供給装置31として水素ガスが充填された高圧水素タンクを用いている。

【0030】

燃料電池10から排出される未反応水素を含んだオフガスを、水素供給装置31からの主供給水素に合流させて燃料電池10に再供給するためのオフガス循環経路32が設けられている。オフガス循環経路32は、燃料電池10の水素極出口側と水素供給経路30とを接続している。

【0031】

水素供給経路30におけるオフガス循環経路32の合流点には、オフガスを循環させるためのエジェクタポンプ33が設けられており、オフガス循環経路32はエジェクタポンプ33の吸引部33aに接続されている。このエジェクタポンプ33は、高速で噴出する作動流体の巻き込み作用によって流体輸送を行う運動量輸送式ポンプ（JIS Z 8126 番号2.1.1.3）であり、具体的には、ノズルの開口面積は固定で、水素供給装置31から供給される主供給水素の流体エネルギーを利用してオフガスを吸引して循環させるものである。なお、エジェクタポンプ33は、本発明のオフガス循環手段に相当する。

【0032】

水素供給経路30における水素供給装置31とエジェクタポンプ33との間には、水素供給装置31から供給される水素の圧力を調整するためのレギュレータ34が設けられている。水素供給経路30におけるレギュレータ34とエジェクタポンプ33との間には、レギュレータ34にて調整された主供給水素の供給圧力Pn（以下、主供給水素圧という）を検出するための第1圧力センサ35が設けられている。水素供給経路30におけるエジェクタポンプ33と燃料電池10との間には、エジェクタポンプ33の吐出側の圧力Pd（以下、エジェクタ吐出圧という）を検出するための第2圧力センサ36が設けられている。

【0033】

オフガス循環経路32には、エジェクタポンプ33の吸引側の圧力Pe（以下、エジェクタ吸引圧という）を検出するための第3圧力センサ37が設けられている。オフガス循環経路32における燃料電池10と第3圧力センサ37との間には、オフガス中に含まれる水分を分離除去するための気液分離器38が設けられ、この気液分離器38には、気液分離器38にて分離された水を外部に排出するための分離水排出弁39が設けられている。

【0034】

電気化学反応に寄与しない不純物を含むオフガスをオフガス循環経路32から除去するために、オフガス循環経路32における気液分離器38と第3圧力センサ37との間には、オフガスを外部に排出するためのオフガス排出経路40がオフガス循環経路32から分岐して設けられ、このオフガス排出経路40にオフガス排出経路40を開閉するオフガス排出経路開閉弁41が設けられている。なお、オフガス排出経路開閉弁41は、本発明の不純物除去手段に相当する。

【0035】

燃料電池システムには、2つの制御部（ＥＣＵ）50、51が設けられている。第1制御部50には、図示しないアクセル開度センサにて検出したアクセル開度等が入力されるとともに、アクセル開度等に基づいて燃料電池10に対する要求発電量を演算する。さらに第1制御部50は、燃料電池10が要求発電量を発電するために必要な水素供給量 Q_c を演算し、第2制御部51に指令を与える。

【0036】

第2制御部51には、第1制御部50からの指令信号と各圧力センサ35、36、37からのセンサ信号が入力される。第2制御部51は、必要水素供給量 Q_c に基づいてレギュレータ34のバルブ開度を演算し、レギュレータ34に制御信号を出力する。さらに、第2制御部51は、分離水排出弁39およびオフガス排出経路開閉弁41に制御信号を出力する。なお、第2制御部51は、本発明の主供給水素量検出手段、および、オフガス循環量検出手段に相当する。

【0037】

ところで、オフガス中に含まれる不純物は主に燃料電池10の電解質膜を透過した窒素であり、オフガスの循環に伴って不純物である窒素がオフガス循環経路32内に蓄積され、循環オフガス中の窒素濃度（すなわち、不純物濃度）が高くなっていく。因みに、循環オフガス中の窒素濃度と水素濃度は反比例するため、窒素濃度と水素濃度のうちの一方を求めれば他方を知ることができる。

【0038】

エジェクタポンプ33を用いてオフガスを循環させる場合、水素供給装置31から燃料電池10に供給される主供給水素の量 Q_n を一定にした際の、エジェク

タ吐出圧 P_d とエジェクタ吸引圧 P_e の差圧 ΔP ($\Delta P = P_d - P_e$) と、オフガスの循環流量 Q_e は、図2に示すように、差圧 ΔP が大きくなるほど循環流量 Q_e が大きくなるような所定の関係を有している。なお、差圧 ΔP および循環流量 Q_e の具体的な値は、主供給水素量 Q_n によって変化する。

【0039】

図3は、主供給水素量 Q_n を一定にした際の、循環流量 Q_e と循環オフガス中の水素濃度との関係、および、循環オフガス中の水素濃度とstoiキ値との関係を示している。因みに、本明細書でいうstoiキ値は、燃料電池10に供給される水素の量（主供給水素の量と循環ガスに含まれる水素の量の合計）を燃料電池10の発電量から求められる水素の消費量で除した値であり、要求stoiキ値は、要求発電量から求められるstoiキ値である。また、定常時には、水素の消費量=主供給水素の量となる。そして、図3に示すように、循環流量 Q_e が少なくなるほど循環オフガス中の水素濃度が低くなり、また、循環オフガス中の水素濃度が低くなるほどstoiキ値が小さくなる。

【0040】

これらの関係から、主供給水素量 Q_n と循環流量 Q_e を検知することにより、循環オフガス中の水素濃度や窒素濃度、さらにはstoiキ値を知ることができる。したがって、以下説明するように、燃料電池10の出力が不安定になる前に、循環オフガス中の不純物の増加を検知して不純物を除去することにより、燃料電池10を安定的に作動させることができる。

【0041】

次に、上記構成の燃料電池システムの作動について図4のフローチャートに基づいて説明する。図4のフローチャートは、上述の制御部50、51によって実行されるものである。

【0042】

まず、第1制御部50にて、アクセル開度等に基づいて燃料電池10に対する要求発電量を算出し（S101）、要求発電量に基づいて必要水素供給量 Q_c を算出する（S102）。

【0043】

次に、第2制御部51では、必要水素供給量 Q_c に基づいて主供給水素量 Q_n の目標値を算出し（S103）、実際の主供給水素量 Q_n がS103で求めた目標量となるようにするために必要な主供給水素圧 P_n を算出し（S104）、実際の主供給水素圧 P_n がS104で求めた目標圧になるようにレギュレータ34を制御する（S105）。

【0044】

次に、エジェクタ吐出圧 P_d が、燃料電池10の発電量等に基づいて予め求めた所定の範囲内にあるか否かを判定する（S106）。エジェクタ吐出圧 P_d が所定の範囲内にない場合は、レギュレータ34の開度補正を行ってエジェクタ吐出圧 P_d を調整する（S107）。

【0045】

エジェクタ吐出圧 P_d が所定の範囲内にある場合は、主供給水素量 Q_n を算出する（S108）。具体的には、主供給水素圧 P_n と、エジェクタ吐出圧 P_d と、エジェクタポンプ33のノズルの開口面積とに基づいて、主供給水素量 Q_n を算出する。

【0046】

次に、エジェクタ吐出圧 P_d とエジェクタ吸引圧 P_e の差圧 ΔP と、S108で求めた主供給水素量 Q_n の値とに基づいて、オフガスの循環流量 Q_e を算出する（S109）。具体的には、主供給水素量 Q_n と差圧 ΔP と循環流量 Q_e とを関連づけた3次元マップから求める。

【0047】

次に、S108で求めた主供給水素量 Q_n の値と、S109で求めた循環流量 Q_e に基づいて、循環オフガス中の水素濃度を算出する（S110）。具体的には、主供給水素量 Q_n と循環流量 Q_e と循環オフガス中の水素濃度とを関連づけた3次元マップから求める。

【0048】

次に、S108で求めた主供給水素量 Q_n の値と、S109で求めた循環オフガス中の水素濃度に基づいて、燃料電池10に現在供給されている燃料中の水素濃度を算出する（S111）。

【0049】

次に、ストイキ値が要求ストイキ値より大きいか否かを判定する（S112）。因みに、S111で求めた水素濃度に基づいて循環オフガス中の水素量Q_hを算出して、ストイキ値（（Q_n+Q_h）/Q_n）を算出する。

ここで、ストイキ値が要求ストイキ値に満たない場合は（S112がNO）、循環オフガス中の水素濃度とオフガス排出経路開閉弁41の開放時間tの関係を予め定めたマップに基づいて、オフガス排出経路開閉弁41の開放時間tを算出し（S113）、オフガス排出経路開閉弁41を開放時間tだけ開放した後閉止させる（S114、S115）。

【0050】

オフガス排出経路開閉弁41がオフガス排出経路40を開放している間、循環オフガスの不純物が外部に排出され、これにより、循環オフガスの水素濃度が高まり、ひいてはストイキ値が高まる。このようにして、要求ストイキ値を満たしつつ、水素供給を行うことにより、燃料電池10を安定的に作動させることができる。S115の実行後、S108に戻り、再びストイキ値の管理を行う。

【0051】

本実施形態によれば、燃料電池10の出力が不安定になる前に、循環オフガス中の不純物の増加を検知して不純物を除去することができるため、燃料電池10を安定的に作動させることができる。

【0052】

また、循環オフガス中の不純物が増加してストイキ値が要求ストイキ値に満たなくなった場合にのみ、循環オフガスの一部を外部に排出するよう正在しているため、換言すると、循環オフガスの一部を常に外部に排出するものではないため、無駄に排出される水素の量が少くなり、燃料利用率の低下を少なくすることができる。

【0053】

また、常に要求ストイキ値を満たすように、オフガスの循環量を制御しているため、水素不足を防止して、燃料電池10を安定的に作動させるとともに、電解質膜の劣化を防止することができる。

【0054】

(第2実施形態)

次に、本発明の第2実施形態について図5および図6に基づいて説明する。上記第1実施形態では、エジェクタポンプ33のノズルの開口面積が固定であったが、第2実施形態では、エジェクタポンプ60のノズルの開口面積を可変している。また、第1実施形態の第3圧力センサ37はエジェクタ吸引圧P_eを検出するものであったが、第2実施形態の第3圧力センサ37は、エジェクタ吐出圧P_dとエジェクタ吸引圧P_eの差圧△Pを検出するものである。なお、上記第1実施形態と同一もしくは均等部分には同一の符号を付してその説明を省略し、異なる部分についてのみ説明する。

【0055】

図5において、エジェクタポンプ60は、ノズル開口面積（ノズル開度）を調整するための可動ニードル（図示せず）を備え、可動ニードルを移動させることによりノズル開度を任意に可変制御可能になっている。また、エジェクタポンプ60は、ノズル開度を検出するためのノズル開度センサ61を備えている。

【0056】

次に、上記構成の燃料電池システムの作動について図6のフローチャートに基づいて説明する。

【0057】

S103で主供給水素量Q_nの目標値を算出した後、S104aでは、実際の主供給水素量Q_nがS103で求めた目標量となるようにするために必要な、主供給水素圧P_nとエジェクタポンプ60のノズル開度とを算出し、S105aでは、実際の主供給水素圧P_nがS104aで求めた目標圧になるようにレギュレータ34を制御するとともに、実際のエジェクタポンプ60のノズル開度がS104aで求めた目標開度になるようにノズル開度を制御する。

【0058】

次に、エジェクタ吐出圧P_dが所定の範囲内にない場合は（S106がNO）、S107aにて、エジェクタポンプ60のノズル開度の補正を行ってエジェクタ吐出圧P_dを調整する。このようにして、エジェクタ吐出圧P_dを所定の範囲

内に調整する。

【0059】

なお、S110では、第1実施形態と同様に循環オフガス中の水素濃度を算出するが、本実施形態では、ノズル開度に対する主供給水素量 Q_n と循環流量 Q_e および循環オフガス中の水素濃度の関係を予め定めたマップに基づいて算出する。

【0060】

本実施形態によれば、第1実施形態と同様な効果が得られるとともに、より高精度な水素供給圧の制御が可能である。

【0061】

(他の実施形態)

上記各実施形態では、S113にてオフガス排出経路開閉弁41の開放時間 t を算出して、その開放時間 t だけオフガス排出経路開閉弁41を開放させるようにしたが、S113を廃止し、S114にてオフガス排出経路開閉弁41を所定時間（例えば100ms）開放させるようにしてもよい。

【0062】

また、上記各実施形態では、各圧力センサ35、36、37にて検出した各部の圧力をを利用して、主供給水素量 Q_n やオフガスの循環流量 Q_e を算出したが、各圧力センサ35、36、37の代わりに流量計を設けて、その流量計により主供給水素量 Q_n や循環流量 Q_e を直接検出するようにしてもよい。

【図面の簡単な説明】

【図1】

第1実施形態の燃料電池システムの全体構成を示す概念図である。

【図2】

エジェクタ吐出圧 P_d とエジェクタ吸引圧 P_e の差圧 ΔP と、オフガスの循環流量 Q_e との関係を示す図である。

【図3】

循環流量 Q_e と循環オフガス中の水素濃度との関係、および、循環オフガス中の水素濃度とストイキ値との関係を示す図である。

【図4】

制御部50、51での処理を示すフローチャートである。

【図5】

第2実施形態の燃料電池システムの全体構成を示す概念図である。

【図6】

制御部50、51での処理を示すフローチャートである。

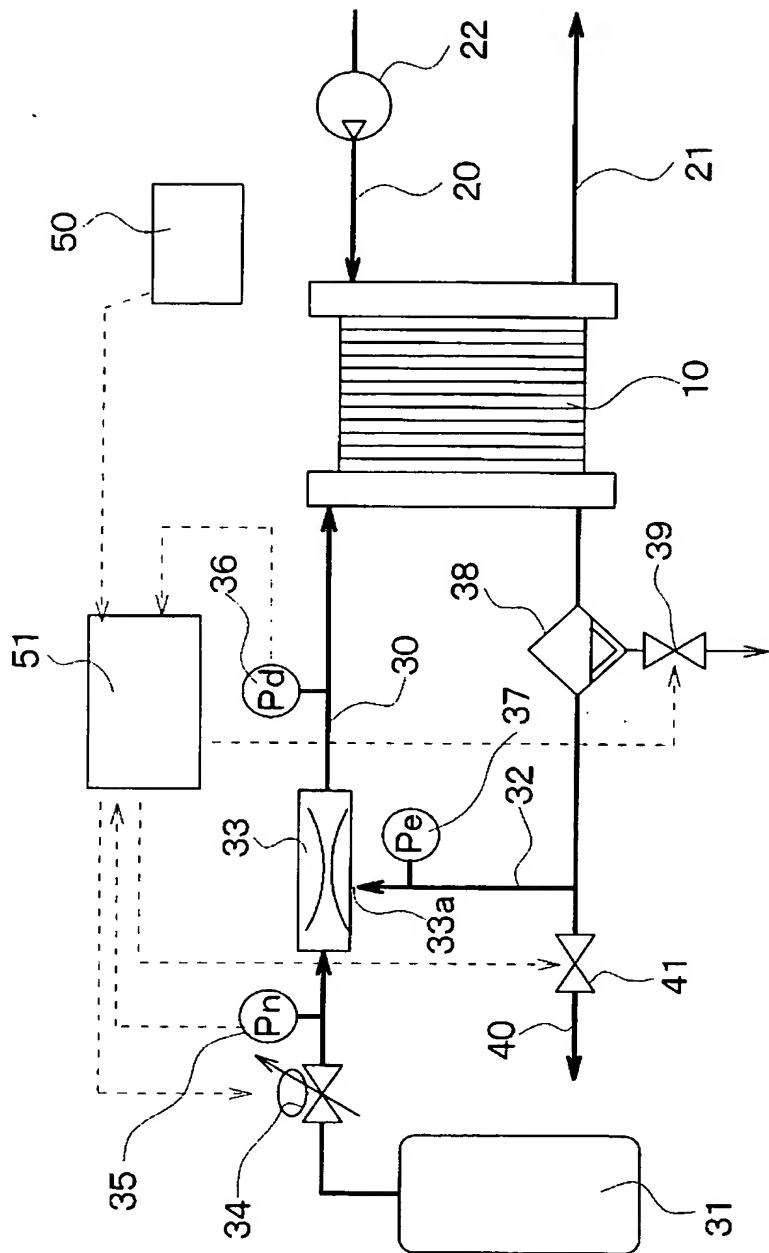
【符号の説明】

10…燃料電池、30…水素供給経路、31…水素供給装置、32…オフガス循環経路、33、60…エジェクタポンプ（オフガス循環手段）、51…制御部（主供給水素量検出手段、オフガス循環量検出手段）。

【書類名】

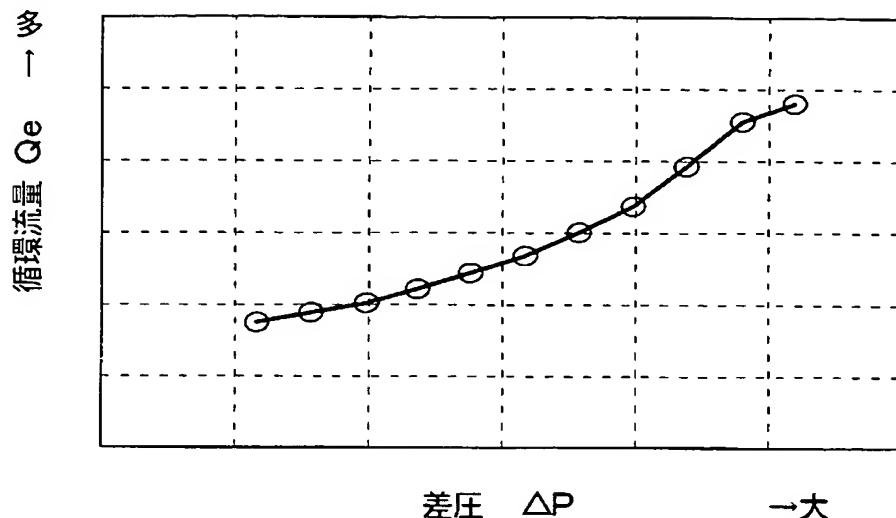
図面

【図 1】

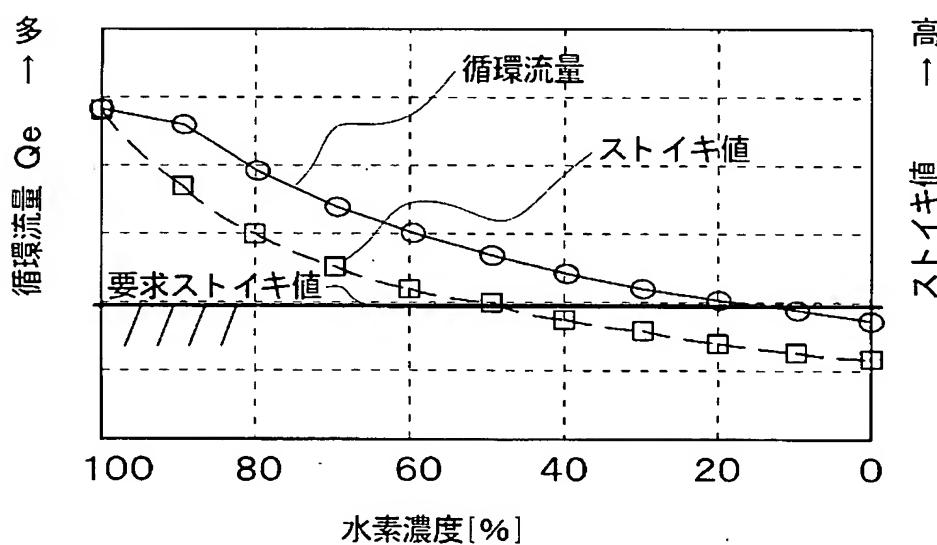


- 10 : 燃料電池
- 32 : オフガス循環経路
- 30 : 水素供給経路
- 33 : エジエクタポンプ (オフガス循環手段)
- 31 : 水素供給装置
- 51 : 制御部 (主供給水素量検出手段、オフガス循環量検出手段)

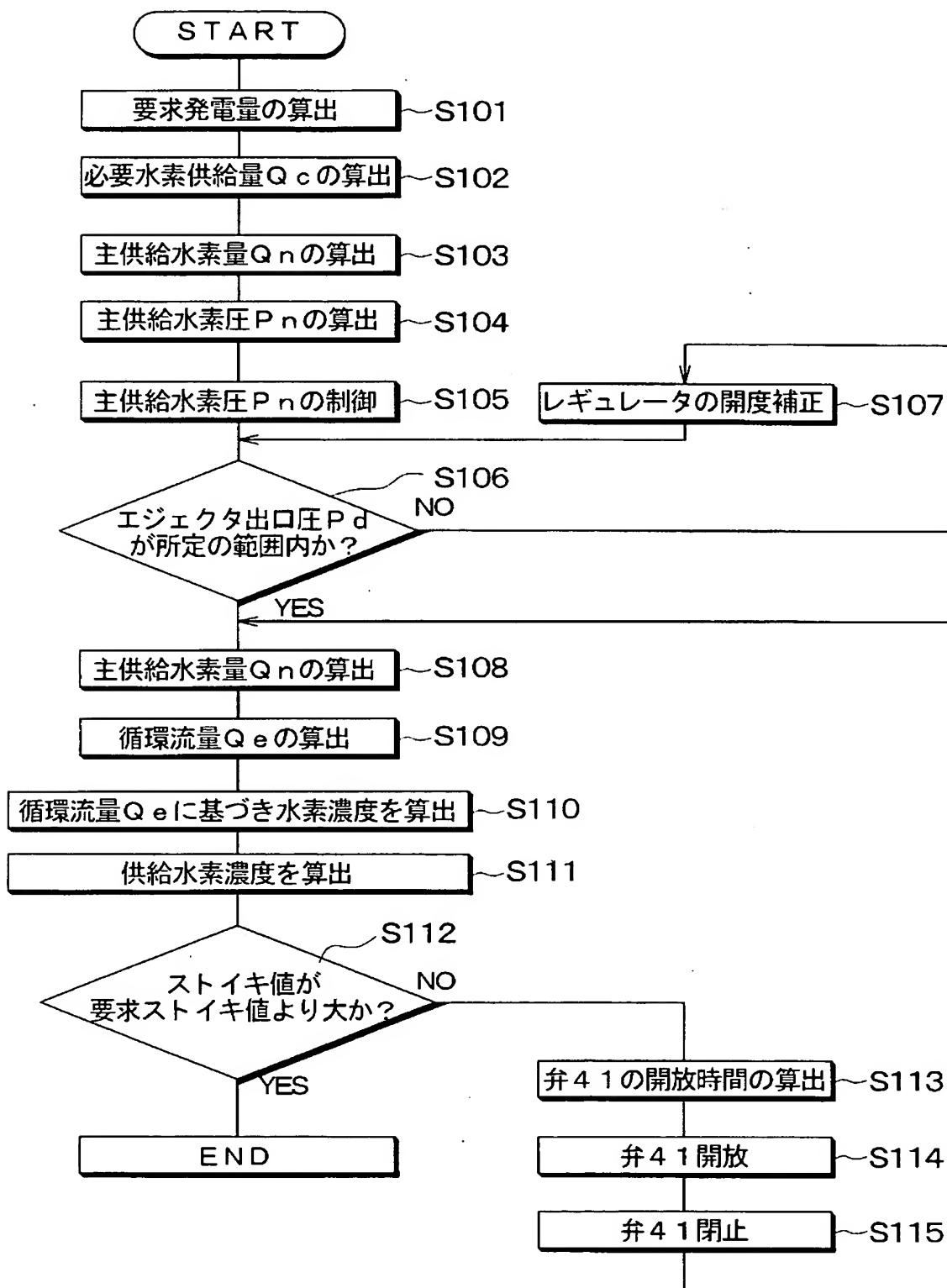
【図 2】



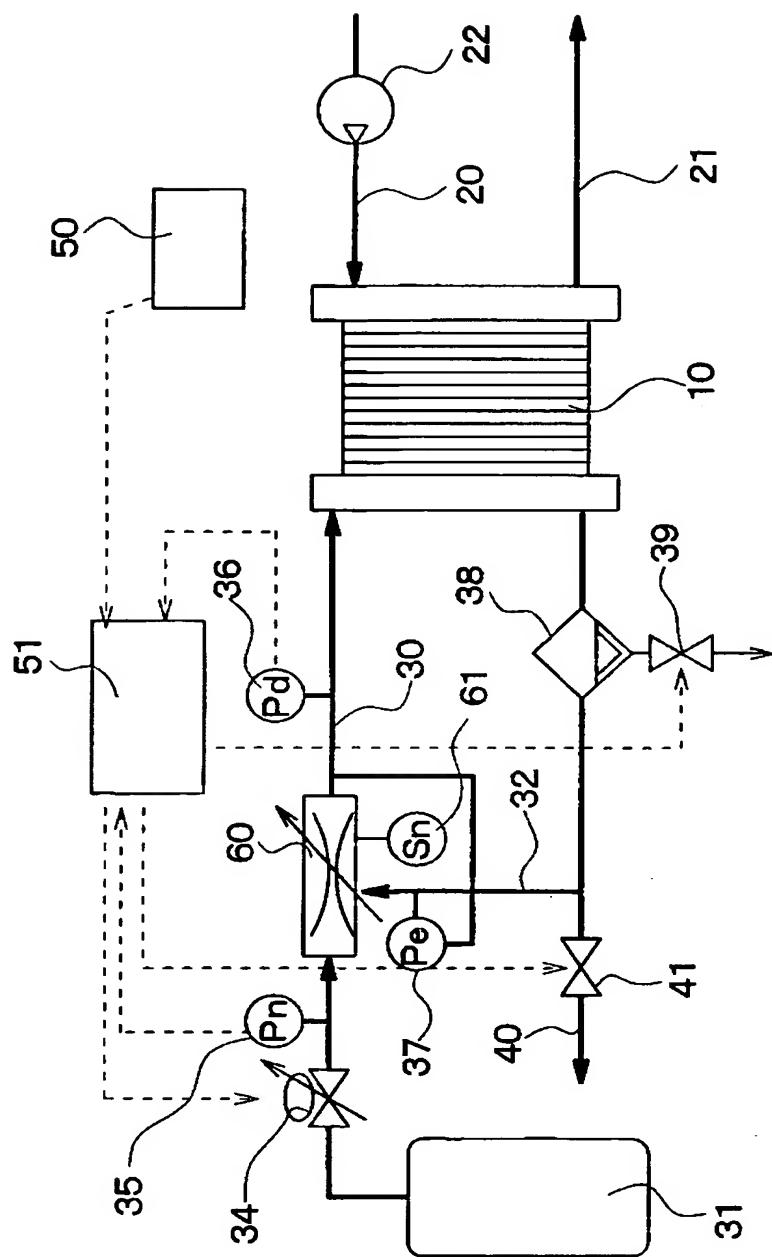
【図 3】



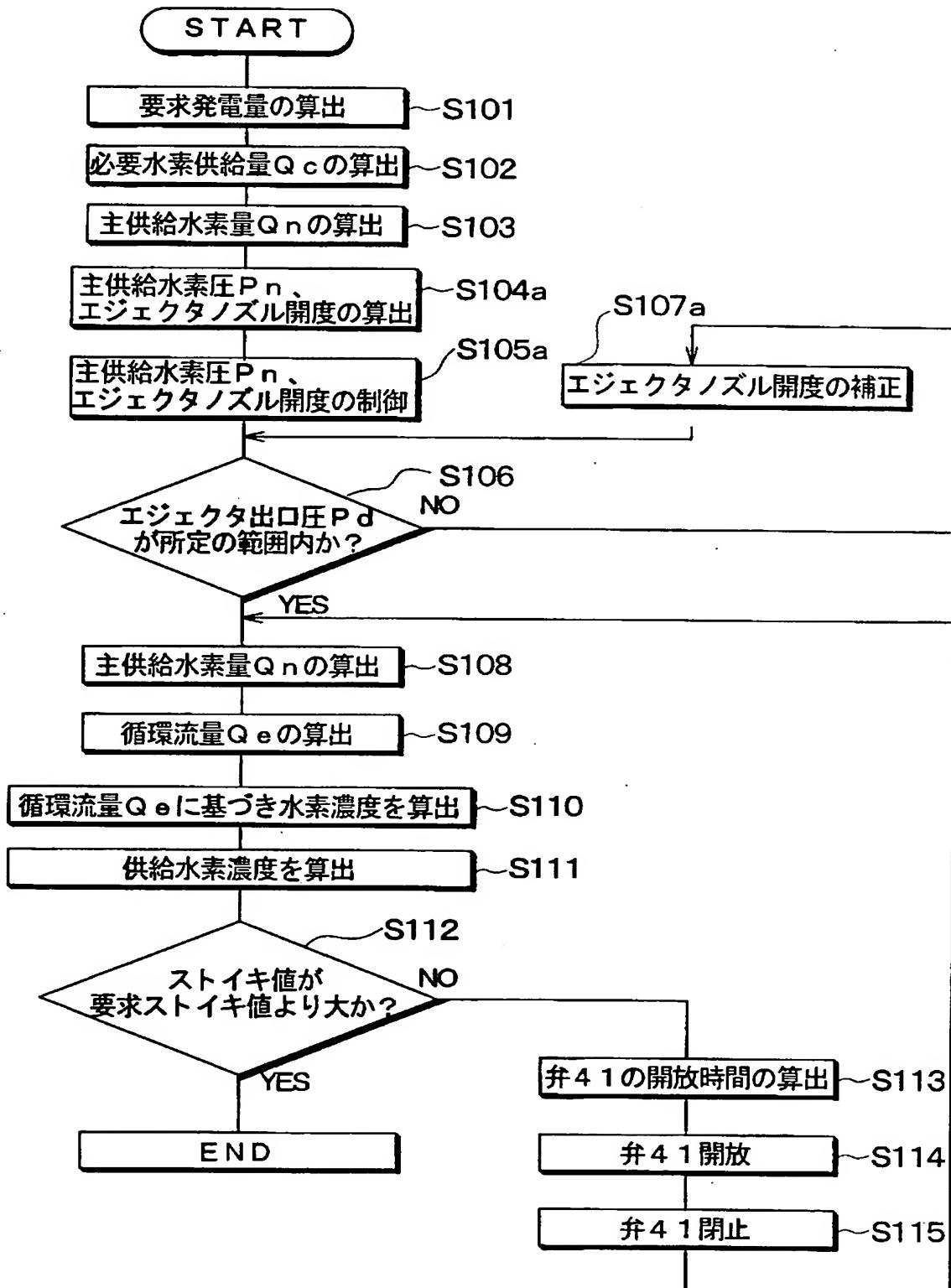
【図4】



【図5】



【図 6】





【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 オフガスを燃料電池に再循環させる燃料電池システムにおいて、燃料電池を安定的に作動可能にする。

【解決手段】 水素供給装置31から燃料電池10に供給される主供給水素量を一定にした際の、オフガス循環量と循環オフガス中の水素濃度は、所定の関係を有している。そこで、主供給水素量とオフガス循環量を検知することにより、循環オフガス中の水素濃度を求めることができる。ここで、循環オフガス中の不純物は主に窒素であり、循環オフガス中の窒素濃度と水素濃度は反比例するため、水素濃度を求めることにより窒素濃度（すなわち、不純物濃度）を知ることができます。したがって、主供給水素量とオフガス循環量とに基づいて循環オフガス中の不純物の増加を検知して、燃料電池10の出力が不安定になる前に不純物を除去することが可能になる。

【選択図】 図1

特願2002-356565

出願人履歴情報

識別番号 [000004260]

1. 変更年月日 1996年10月 8日

[変更理由] 名称変更

住 所 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地
氏 名 株式会社デンソー